

Étude de cas

Aéroport international Erik Nielsen de Whitehorse



Projet :
Aéroport international de Whitehorse 2024

Emplacement :
Whitehorse, Yukon

Date :
Été 2024

Client / Maître d'ouvrage :
Transports Canada

Entrepreneur :
Terus Construction

Consultant / Ingénieur :
Associated Engineering

Produit Surface Tech :
ACE XP



La solution ACE XP et DFNDR

Un élément clé de ce projet a été le déploiement de la machine de dosage automatique DFNDR de Surface Tech, acquise par Terus Construction. Cet équipement de pointe a permis un dosage précis et efficace des fibres ACE XP dans le mélange d'asphalte.

Faits saillants de la portée du projet :

Volume de matériau : **73 000 tonnes métriques d'asphalte PG 52-34 renforcé de fibres**

Produit : Surface Tech ACE XP

Équipement : Machine de dosage automatique DFNDR de Surface Tech (acquise par Terus Construction)

Formation : Contrôle qualité / assurance qualité spécialisé en asphalte renforcé de fibres - usine et équipe formées et qualifiées

Calendrier : Été 2023 : achèvement estimé de 30 000 tonnes métriques de pavage en 2 mois

Année suivante : achèvement des 43 000 tonnes métriques restantes

État actuel (2024-2025) : Les travaux progressent bien sur la piste principale. Le trafic aérien utilise actuellement la piste secondaire renforcée.

Aperçu du projet

L'aéroport international Erik Nielsen de Whitehorse constitue un carrefour de transport essentiel au Yukon, jouant un rôle vital pour les communautés éloignées du Nord, en facilitant la connectivité, en soutenant le développement régional et en servant de porte d'entrée pour le tourisme et l'activité économique.

Avec l'augmentation du trafic aérien attribuable aux recherches étudiantes et à une croissance marquée du tourisme, l'aéroport nécessitait des améliorations substantielles de ses infrastructures.

Surface Tech a collaboré avec Terus Construction afin de fournir une solution robuste pour l'agrandissement et l'amélioration de la piste principale. Le projet a nécessité l'utilisation de 73 000 tonnes métriques d'asphalte PG 52-34 renforcé de fibres, intégrant la technologie ACE XP de Surface Tech.

Surface Tech Construction Materials Corp Canada
2080 Appleby Line / PO Box 75041 / Burlington / ON L7L 6M0 Canada
647.613.6988
info@surface-tech.ca
www.surface-tech.ca



Étude de cas

Défis relevés

Transports Canada, en collaboration avec Tetra Tech, Associated Engineering et Cap Engineering, a identifié le besoin de moderniser de façon significative les pistes de l'aéroport. La piste secondaire avait déjà été élargie et renforcée en 2022 afin de supporter la charge de trafic quotidien normalement attribuée à la piste principale. L'attention s'est ensuite portée sur la piste principale, qui nécessitait une stabilité accrue, une performance améliorée et des solutions novatrices pour répondre aux exigences croissantes du trafic aérien.



Avantages économiques et environnementaux

Avantages économiques :

Facilité d'utilisation et d'entreposage : Terus Construction a commandé 750 boîtes d'ACE XP en raison de sa facilité d'entreposage, éliminant ainsi le besoin d'installations ou de méthodes d'expédition spécialisées.

Cycle de vie amélioré : ACE XP offre une solution supérieure pour prolonger le cycle de vie de la structure de chaussée, réduisant considérablement les coûts d'entretien malgré l'augmentation du trafic aérien.

Avantages environnementaux :

Réduction de l'utilisation de matériaux : La performance et la durabilité accrues offertes par l'ACE XP contribuent à réduire le nombre total d'interventions d'entretien au cours du cycle de vie du revêtement.

Solution durable : Facile à utiliser et à entreposer, ce qui minimise l'impact environnemental lié à la logistique.

Commentaires du client et résultats

L'aéroport international Erik Nielsen de Whitehorse n'est pas seulement une piste d'atterrissage ; c'est une ligne de vie essentielle pour les communautés éloignées du Nord, un atout stratégique pour la connectivité et une porte d'entrée incontournable pour le tourisme et l'activité économique au Yukon.

Ce projet en cours illustre comment l'ACE XP de Surface Tech fournit la stabilité et la performance requises pour des projets d'infrastructure critiques dans des environnements exigeants. En prolongeant le cycle de vie du revêtement et en réduisant les coûts d'entretien, Surface Tech aide l'aéroport à répondre aux besoins croissants du trafic aérien, consolidant ainsi son rôle vital en tant que pôle de transport nordique résilient et performant.

Surface Tech Construction Materials Corp Canada
2080 Appleby Line / PO Box 75041 / Burlington / ON L7L 6M0 Canada
647.613.6988
info@surface-tech.ca
www.surface-tech.ca

